

萨伯利蒂公司自1946年起即以饱满的热情和优秀的技术能力开始机床的加工制造。我们的第一台球阀磨床于1984年发布，自此我们在磨床产品上不断地更新和升级最新的技术，提供让客户具有市场竞争力的生产设备。现在萨伯利蒂公司已在全球拥有众多忠实的客户。



萨伯利蒂 PV系列 球阀磨床



新一代的萨伯利蒂球阀磨床专门被设计用于硬密封以及硬质涂层球体的精密磨削。萨伯利蒂 SAPORITI PV 系列球阀磨床可加工通径**1"-64"** 不同尺寸的球体，所有的设备都是萨伯利蒂公司长期经验的累积和最新技术运用的成果，保证为我们的客户提供可靠和高精度的设备。即使是对圆度要求极高的客户，SAPORITI PV 系列球阀磨床仍能加工出远超出其要求的产品。



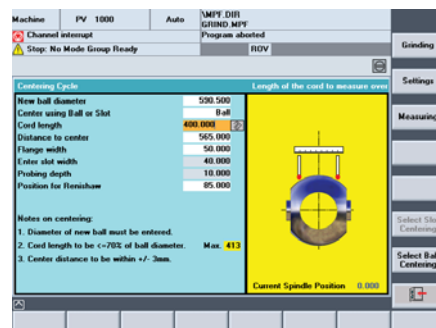
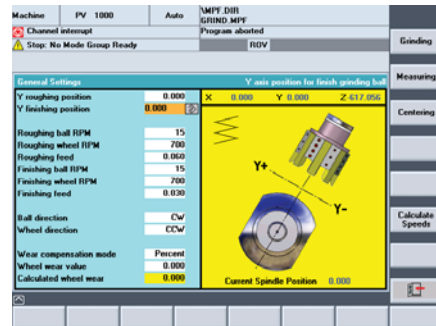
SAPORITI Srl Via dei Patrioti, 58 Solbiate Olona, 21058 (VA) ITALY
Tel -39 0331649196 fax -39 0331643136
www.saporiti.it email:info@saporiti.it



WWW.SAPORITI.IT

所有球阀磨床均采用最新技术和顶级质量的元件构成，部件的移动均通过滚柱滑块完成，以确保球体具有最高的精度和表面光洁度。磨床的数控和电机采用西门子产品；磨床头架采用新一代的扭矩电机直接驱动；磨削轮配备封闭式水冷电机。这些电机都为静音设计，并且能耗极低。

CNC 数控系统可以加入定制化的页面，便于操作员对机器功能的设定。



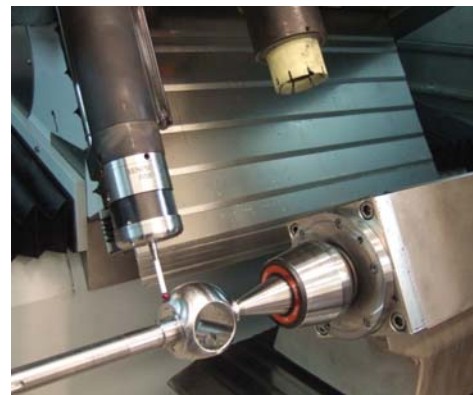
机器的主要特点

- 配备冷却液过滤器和气体过滤器。
- 可以提供独立的冷却单元，用于恒定冷却液温度，从而达到最佳的加工效果和精度。



控制的Y轴用于磨削轮垂直行程的微量调节。

Wi Fi 雷尼绍探头可以方便地寻找到球体的中心，结合Y轴的垂直微调功能，使得磨削轮和球体的中心线可以完美地相交，以获得高精度的圆度。



可以根据要求提供两种类型的磨块夹具：

- 用于单一尺寸的球体（适用于我们的 PV250, PV 500 型球阀磨床，也适用于更大型的磨床）
- 具有可调节卡爪的磨轮，用于一定尺寸范围内的球体（可覆盖大范围的球体直径，避免每种尺寸需要一个磨轮的情况）

萨伯利蒂的球阀磨床具有第三方认证的精度证书，所有的磨块夹具可以使用标准的磨块，也可以安装金刚石磨块用于加工涂层的球体。对于一些坚持需要在磨床上安装精车功能的用户，我们也可以在加工直径1000mm以上的球阀磨床上增加这一功能（但我们并不推荐客户在磨床上安装车削功能）。

