

SAPORITI SAR 500

CNC-gesteuerte Fräsmaschine mit Scheibenfräsern
für die Bearbeitung von Pumpen- und Verdichterschnecken



Die neue CNC-gesteuerte Fräsmaschine **SAPORITI SAR** ist eine spezielle Maschine für die Herstellung von Pumpen- und Verdichterschnecken mit normalen oder profilierten Scheibenfräsern.

Das Modell **500** kann Teile bis 500 mm Durchmesser mit Fräsern bis 440 mm bearbeiten. Diese Maschine kann mit zwei hydraulischen Lünetten mit leicht austauschbaren langen Messern ausgestattet werden. Alle Vorschübe erfolgen auf hochgenauen Rollenführungen und durch Achsenmotoren.

Die Positionierungsgenauigkeit ist auch durch Linearencoder garantiert.





Die CNC-Steuerung Siemens 840D gestattet eine einfache Programmierung der Schneckenbearbeitung auch durch "kundenfreundliche" Programmiermasken, die spezifisch von Saporiti entwickelt und ausgeführt werden.

Rotor von 420 mm Ø aus ausscheidunggehärtetem martensitischem rostfreiem Stahl bearbeitet in einer einzigen Aufspannung von Scheibenfräsern mit Schneidplättchen



Durch die große Maschinenstarrheit können dicke Spanabtragungen und eine optimale Oberflächenbearbeitung erzielt werden.

In einem einzigen Bearbeitungsgang können bis 80 mm von sehr zähen Stahlsorten abgetragen werden.